

РАЗДЕЛ ПЕРВЫЙ

ДЕКРЕТЫ, УКАЗЫ И РАСПОРЯЖЕНИЯ ПРЕЗИДЕНТА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

УКАЗ ПРЕЗИДЕНТА РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
13 февраля 2003 г. № 71

1/4415 Об утверждении Положения о порядке ведения и издания Государственного кадастра служебного и гражданского оружия и боеприпасов и Положения о порядке проведения сертификации служебного и гражданского оружия и боеприпасов*
(18.02.2003)

1. Утвердить прилагаемые:

Положение о порядке ведения и издания Государственного кадастра служебного и гражданского оружия и боеприпасов;

Положение о порядке проведения сертификации служебного и гражданского оружия и боеприпасов.

2. Совету Министров Республики Беларусь в двухмесячный срок:

обеспечить приведение нормативных правовых актов Правительства Республики Беларусь и подчиненных ему республиканских органов государственного управления в соответствие с настоящим Указом;

принять иные меры по реализации данного Указа.

3. Настоящий Указ вступает в силу со дня его официального опубликования.

Президент Республики Беларусь

А.ЛУКАШЕНКО

УТВЕРЖДЕНО
Указ Президента
Республики Беларусь
13.02.2003 № 71

ПОЛОЖЕНИЕ о порядке ведения и издания Государственного кадастра служебного и гражданского оружия и боеприпасов

1. Настоящим Положением определяются содержание Государственного кадастра служебного и гражданского оружия и боеприпасов (далее – кадастр), порядок его ведения и издания.

2. Кадастр является официальным сборником, содержащим систематизированные сведения о служебном и гражданском оружии и боеприпасах, разрешенных к обороту на территории Республики Беларусь.

3. Кадастр состоит из следующих разделов:

служебное оружие и боеприпасы к нему;

гражданское оружие и боеприпасы к нему, произведенные в Республике Беларусь;

гражданское оружие и боеприпасы к нему, произведенные за пределами Республики Беларусь;

оружие и боеприпасы к нему, произведенные для экспорта;

боеприпасы для использования в технологических целях (испытаний, исследований либо использования в процессе производства оружия).

* Опубликован в газете «Советская Белоруссия» 19 февраля 2003 г.

4. В кадастр не включаются сведения о холодном и метательном оружии, а также о единичных экземплярах гражданского оружия, производимых на территории Республики Беларусь, ввозимых на территорию Республики Беларусь или вывозимых с территории Республики Беларусь.

5. В кадастр включаются следующие сведения о служебном и гражданском оружии (далее – оружие) и боеприпасах:

произведенных в Республике Беларусь:

наименования и обозначения модели оружия (типа боеприпаса) и используемых боеприпасов;

основные технические характеристики оружия и боеприпасов;

наименования разработчика и изготовителя;

обозначение стандарта или другого технического нормативного правового акта по стандартизации;

цветная фотография образца;

произведенных за пределами Республики Беларусь:

наименования и обозначения модели оружия (типа боеприпаса) и используемых боеприпасов;

основные технические характеристики оружия и боеприпасов;

наименования страны и изготовителя оружия и боеприпасов;

обозначение стандарта или другого технического нормативного правового акта по стандартизации (для изделий, произведенных в государствах – участниках Содружества Независимых Государств);

цветная фотография образца.

Номенклатура основных технических характеристик оружия и боеприпасов, включаемых в кадастр, определяется Министерством внутренних дел Республики Беларусь (далее – МВД) совместно с Комитетом по стандартизации, метрологии и сертификации при Совете Министров Республики Беларусь (далее – Госстандарт).

6. Включение в кадастр сведений об оружии и боеприпасах осуществляется на основании их сертификации и документов, представляемых на сертификацию.

7. Орган по сертификации оружия и боеприпасов по результатам их сертификации формирует дело на модель оружия (тип боеприпаса) и представляет его в Госстандарт. Перечень и форма документов, содержащихся в деле, определяются Госстандартом по согласованию с МВД.

8. Госстандарт два раза в год (в феврале и июле) вносит в кадастр изменения и дополнения, касающиеся новых моделей оружия (типов боеприпасов) в начале их производства или ввоза на территорию Республики Беларусь. При этом сведения включаются согласно пункту 5 настоящего Положения и модели оружия (типу боеприпаса) присваивается регистрационный номер кадастра.

9. При запрещении модели оружия (типа боеприпаса) к обороту на территории Республики Беларусь Госстандарт вносит в кадастр необходимые изменения. Регистрационные номера исключенных из кадастра моделей оружия (типов боеприпасов) вторично не применяются.

10. Кадастр ведется Госстандартом в электронном виде.

11. Включение в кадастр сведений об оружии и боеприпасах осуществляется на платной основе за счет средств заявителя*, перечисляемых в республиканский бюджет. Размер платы устанавливается Советом Министров Республики Беларусь.

12. Кадастр издается и распространяется Госстандартом на бумажных и электронных носителях. Стоимость кадастра определяется Госстандартом.

Изменения и дополнения, внесенные в кадастр, два раза в год публикуются Госстандартом в научно-практическом журнале «Новости. Стандартизация и сертификация».

13. Кадастр издается один раз в 3 года.

14. Подлинник и контрольный экземпляр кадастра, вносимые в него изменения и дополнения, дела на модели оружия (типы боеприпасов) хранятся в Госстандарте.

* Для целей настоящего Положения под заявителем понимается юридическое лицо, в том числе иностранное, или физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель, обратившееся с заявкой на сертификацию производимых на территории Республики Беларусь, ввозимых на территорию Республики Беларусь или вывозимых с территории Республики Беларусь оружия и боеприпасов.

УТВЕРЖДЕНО
Указ Президента
Республики Беларусь
13.02.2003 № 71

ПОЛОЖЕНИЕ

о порядке проведения сертификации служебного и гражданского оружия и боеприпасов

Общие положения

1. Настоящим Положением определяется порядок проведения обязательной сертификации (далее – сертификация) служебного и гражданского оружия и боеприпасов (далее – оружие и боеприпасы) в Национальной системе сертификации Республики Беларусь (далее – система).

2. Сертификации в системе подлежат все производимые на территории Республики Беларусь, ввозимые на территорию Республики Беларусь и вывозимые с территории Республики Беларусь модели оружия и типы боеприпасов, а также конструктивно сходные с оружием изделия.

3. В настоящем Положении применяются следующие основные термины и понятия:

модель оружия – конструкция оружия, характеризующаяся определенной совокупностью основных частей (механизмов), присущих конкретному изделию, производимая конкретным изготовителем и имеющая обозначение;

тип боеприпаса – конструкция боеприпаса, характеризующаяся видом оружия, для стрельбы из которого он предназначен (огнестрельное гладкоствольное, огнестрельное нарезное, газовое, сигнальное и другое), товарным знаком, калибром, длиной гильзы, видом и материалом метаемого элемента и производимая конкретным изготовителем;

модификация модели оружия – разновидность модели, характеризующаяся любыми изменениями, внесенными в первоначальный набор и компоновку основных частей (механизмов) модели оружия, включая изменение калибра, принципиально не меняющими конструкцию, но влияющими на прочность, безопасность функционирования и соответствие модели оружия криминалистическим требованиям.

Модификация модели оружия имеет отличительный индекс (букву или цифру) либо обозначение калибра, место нанесения которых определяется конструкторской документацией. Испытания модификации модели оружия проводятся в объеме, установленном для сертификации модели оружия;

модификация типа боеприпаса – разновидность типа боеприпаса, характеризующаяся изменениями, принципиально не меняющими конструкцию, но которые могут повлиять на безопасность функционирования и соответствие криминалистическим требованиям.

Модификация типа боеприпаса должна иметь отличие в наименовании или маркировке. Испытания модификации типа боеприпаса проводятся в объеме, определенном для сертификации типа боеприпаса;

исполнение модели оружия (модификации модели оружия) – разновидность модели оружия (модификации модели оружия), отличающаяся изменениями, вносимыми в первоначальный набор и компоновку основных частей (механизмов), не влияющими на прочность, безопасность функционирования и соответствие модели оружия (модификации модели оружия) криминалистическим требованиям. Отличительный индекс исполнения модели оружия (модификации модели оружия) проставляется в сопроводительной документации и (или) на оружии.

На исполнение модели оружия (модификации модели оружия) распространяется действие сертификата на модель оружия (модификацию модели оружия) без дополнительных сертификационных испытаний. При этом изготовитель обязан известить орган по сертификации, осуществляющий сертификацию модели оружия (модификации модели оружия), о проведенных изменениях;

партия боеприпасов – боеприпасы одного и того же типа, изготовленные и снаряженные одним и тем же изготовителем, использовавшим порох одного и того же типа, пули или дробь одной и той же массы и капсули одной и той же модели;

партия оружия – предназначенная для сертификации совокупность единиц оружия одного наименования и одинакового обозначения, произведенного в течение определенного интервала времени в одних и тех же условиях;

заявитель – юридическое лицо, в том числе иностранное, или физическое лицо, в том числе индивидуальный предприниматель, обратившееся с заявкой на сертификацию производимых на территории Республики Беларусь, ввозимых на территорию Республики Беларусь или вывозимых с территории Республики Беларусь оружия и боеприпасов, если иное не предусмотрено настоящим Положением.

4. Сертификация оружия и боеприпасов проводится в целях обеспечения их безопасности при обороте на территории Республики Беларусь путем осуществления процедуры, посредством которой орган по сертификации устанавливает и письменно уведомляет, что оружие и боеприпасы соответствуют требованиям стандартов или других технических нормативных правовых актов, а также путем проверки соответствия характеристик оружия и боеприпасов криминалистическим требованиям Министерства внутренних дел (далее – МВД).

5. При проведении сертификации проверяются характеристики оружия и боеприпасов и используются методы испытаний, позволяющие идентифицировать оружие и боеприпасы.

При этом осуществляется сертификация:

модели оружия (модификации модели оружия), типа боеприпаса (модификации типа боеприпаса);

серийного производства оружия и боеприпасов;

партии оружия и боеприпасов;

единичного образца оружия.

6. Сертификация модели оружия и типа боеприпаса может проводиться при постановке на производство вновь разработанных их образцов, серийном производстве оружия и боеприпасов, а также при первичном ввозе на территорию Республики Беларусь оружия и боеприпасов иностранного производства и включает в зависимости от их вида испытания на:

прочность и безопасность функционирования;

соответствие медико-биологическим и химико-аналитическим требованиям;

соответствие криминалистическим требованиям.

При сертификации оружия и боеприпасов, производимых в Республике Беларусь только для экспорта в соответствии с техническими условиями, отвечающими требованиям стран, в которые экспортируются оружие и боеприпасы, проводятся испытания на прочность и безопасность их функционирования.

При сертификации модели оружия и типа боеприпаса оформляется сертификат соответствия (далее – сертификат) на каждую модель оружия (модификацию модели оружия), тип боеприпаса (модификацию типа боеприпаса). В случае одновременного представления на сертификацию модели оружия (типа боеприпаса) и (или) ее (его) модификации допускается оформлять один сертификат.

При производстве одной и той же модели оружия (модификации модели оружия), типа боеприпаса (модификации типа боеприпаса) различными изготовителями их сертификация проводится по каждому изготовителю.

7. При сертификации серийного производства оружия и боеприпасов наряду с испытаниями модели оружия (модификации модели оружия), типа боеприпаса (модификации типа боеприпаса) осуществляется анализ состояния производства оружия и боеприпасов или сертификация системы управления качеством.

8. Сертификация единичного образца оружия, партии оружия и боеприпасов проводится при последующем ввозе их на территорию Республики Беларусь и заявлении на сертификацию и в зависимости от модели оружия и типа боеприпаса включает:

испытания на прочность и безопасность функционирования;

испытания на соответствие медико-биологическим и химико-аналитическим требованиям;

идентификацию в органах по сертификации и (или) в Государственном экспертно-криминалистическом центре МВД (далее – ГЭКЦ).

При сертификации партий холодного и метательного оружия в целях последующего ввоза этого оружия проверяется его соответствие криминалистическим требованиям.

9. Документация на ввозимое на территорию Республики Беларусь оружие, произведенное за пределами Республики Беларусь (в том числе инструкция по эксплуатации, паспорт), должна иметь информацию на белорусском и (или) русском языке об изготовителях, основных технических характеристиках, правилах эксплуатации, сроке хранения.

Маркировка и сведения, касающиеся безопасности обращения, которые наносятся на первичную упаковку боеприпасов, произведенных за пределами Республики Беларусь и ввозимых на ее территорию, также должны быть на белорусском и (или) русском языке.

10. Оплата работ по сертификации осуществляется заявителем в порядке и размерах, определяемых Советом Министров Республики Беларусь.

Структура системы

11. Сертификация оружия и боеприпасов осуществляется органами по сертификации оружия и боеприпасов.

Испытания в целях сертификации проводятся аккредитованными испытательными лабораториями.

12. Комитет по стандартизации, метрологии и сертификации при Совете Министров Республики Беларусь (далее – Госстандарт):

организует работы по сертификации оружия и боеприпасов;
аккредитует органы по сертификации оружия и боеприпасов и испытательные лаборатории;

координирует деятельность органов по сертификации оружия и боеприпасов и аккредитованных испытательных лабораторий;

определяет номенклатуру сертифицируемого оружия и боеприпасов;

определяет номенклатуру показателей, подтверждаемых при обязательной сертификации оружия и боеприпасов;

ведет и издает Государственный кадастр служебного и гражданского оружия и боеприпасов.

13. Аккредитация органов по сертификации оружия и боеприпасов и испытательных лабораторий осуществляется в порядке, установленном в Системе аккредитации Республики Беларусь*.

По согласованию с МВД осуществляется аккредитация органов по сертификации оружия и боеприпасов, а также лабораторий, проводящих сертификационные испытания на:

прочность и безопасность функционирования;

соответствие медико-биологическим требованиям, а также требованиям к слезоточивым и раздражающим веществам и рецептурам на их основе;

соответствие криминалистическим требованиям.

Аккредитация испытательных лабораторий осуществляется также уполномоченными Госстандартом органами по аккредитации таких лабораторий.

Аккредитация лабораторий, проводящих сертификационные испытания оружия и боеприпасов на соответствие медико-биологическим требованиям, а также требованиям к слезоточивым и раздражающим веществам и рецептурам на их основе, осуществляется с участием Министерства здравоохранения.

Аккредитованные лаборатории осуществляют испытания оружия и боеприпасов и выдают для целей сертификации соответствующие протоколы.

14. Спорные вопросы, возникающие в процессе проведения сертификации, в двухнедельный срок рассматриваются Госстандартом.

При необходимости для проверки спорных вопросов Госстандарт создает специальную комиссию.

Схемы сертификации

15. Схемы сертификации, применяемые при проведении сертификации оружия и боеприпасов, определяются органом по сертификации из числа схем, принятых в системе.

При выборе схемы сертификации учитываются особенности производства и испытания оружия и боеприпасов, необходимый уровень доказательности выполнения требований конкретных стандартов или других технических нормативных правовых актов.

16. С учетом специфики оружия и боеприпасов сертификация осуществляется по нескольким схемам (1, 3а, 5, 7 и 8), которые предусматривают:

схема 1 – проведение испытаний модели оружия, типа боеприпаса;

схема 3а в дополнение к схеме 1 (до выдачи сертификата на оружие и боеприпасы) – анализ состояния производства и последующий инспекционный контроль за сертифицированными оружием и боеприпасами путем испытания образцов, взятых со склада готовой продукции изготовителя перед отправкой их потребителю, и анализа состояния производства;

схема 5 – испытания модели оружия, типа боеприпаса с проведением сертификации системы управления качеством, а также инспекционный контроль за сертифицированной системой управления качеством и испытания образцов оружия и боеприпасов, взятых у продавца и (или) у изготовителя;

схема 7 – испытания образцов, отобранных из предъявленной для этого партии оружия и боеприпасов;

схема 8 – испытание каждого образца оружия.

Порядок проведения сертификации оружия и боеприпасов

17. Сертификация оружия и боеприпасов, производимых на территории Республики Беларусь, ввозимых на территорию Республики Беларусь и вывозимых с территории Республики Беларусь, проводится по одним и тем же правилам.

Сертификация оружия и боеприпасов включает:

подачу заявителем заявки на сертификацию;

принятие решения по заявке, в том числе выбор схемы сертификации;

отбор, идентификацию образцов оружия и боеприпасов и их испытания;

* Система аккредитации Республики Беларусь – система, располагающая собственными правилами процедуры и управления для осуществления аккредитации.

анализ состояния производства или сертификацию системы управления качеством (если это предусмотрено схемой сертификации);

анализ полученных результатов и принятие решения о выдаче (об отказе в выдаче) сертификата;

выдачу сертификата;

инспекционный контроль за сертифицированным оружием и боеприпасами (если это предусмотрено схемой сертификации);

корректирующие мероприятия при нарушении соответствия оружия и боеприпасов установленным требованиям и при неправильном применении знака соответствия;

информацию о результатах сертификации.

18. К заявке на сертификацию оружия и боеприпасов заявителем прилагаются следующие документы:

для оружия и боеприпасов, произведенных в Республике Беларусь:

лицензия на производство оружия и боеприпасов;

учтенный экземпляр технических условий;

анализ рекламаций;

паспорт на оружие;

сборочный чертеж (схема сборки);

для оружия и боеприпасов, произведенных за пределами Республики Беларусь:

документы, подтверждающие право на приобретение и провоз оружия и боеприпасов;

лицензия на право торговли оружием и боеприпасами;

контракт (договор), товаросопроводительные документы;

документы о качестве оружия и боеприпасов изготовителя и сертификаты той страны, где была проведена сертификация (при наличии), на языке оригинала и их аутентичные переводы на белорусский и (или) русский язык;

паспорт на оружие (инструкция по эксплуатации) на белорусском и (или) русском языке;

сборочный чертеж (схема сборки).

Копии представляемых документов должны быть заверены в установленном порядке.

По решению органа по сертификации могут быть затребованы другие документы, необходимые для проведения сертификации.

19. Формы заявки на сертификацию, решения по заявке, акта отбора образцов, сертификата и других документов, оформляемых при осуществлении сертификации, установлены в системе.

20. Отбор образцов оружия и боеприпасов для испытаний проводится органом по сертификации или по его поручению территориальным центром стандартизации, метрологии и сертификации Госстандарта (далее – ЦСМС) согласно требованиям конкретных стандартов или других технических нормативных правовых актов с оформлением акта отбора образцов.

21. Сертификационные испытания оружия и боеприпасов проводятся в испытательных лабораториях, аккредитованных на техническую компетентность и независимость, в соответствии с их областью аккредитации. Для целей сертификации допускается проведение испытаний в испытательных лабораториях, аккредитованных только на техническую компетентность, под контролем представителя органа по сертификации оружия и боеприпасов или по его решению – представителя ЦСМС.

22. Сертификация ввозимых на территорию Республики Беларусь огнестрельного оружия, газового оружия самообороны и боеприпасов к нему осуществляется с учетом следующих особенностей:

при первичном ввозе данной модели оружия (модификации модели оружия), типа боеприпаса (модификации типа боеприпаса) сертификационные испытания проводятся в соответствии с пунктом 6 настоящего Положения;

при последующем ввозе названного оружия и боеприпасов к нему испытываются на прочность и безопасность:

каждая единица оружия (партия боеприпасов). Во всех случаях необходимо проведение идентификации в ГЭЖЦ (кроме боеприпасов к гладкоствольному огнестрельному оружию);

каждая единица газовых револьверов и пистолетов под боеприпасы диаметром более 6 мм и длиной более 7 мм и каждая партия газовых револьверов и пистолетов под боеприпасы диаметром менее 6 мм и длиной менее 7 мм (партия боеприпасов). Во всех случаях каждая партия газовых револьверов и пистолетов подвергается идентификации в ГЭЖЦ.

23. Сертификация других видов оружия, ввозимых на территорию Республики Беларусь, проводится в соответствии с правилами, установленными в пункте 8 настоящего Положения.

24. Сертификация систем управления качеством осуществляется согласно требованиям международных стандартов ИСО серии 9000.

25. Органом по сертификации в соответствии с разработанной им программой проводится

анализ состояния производства оружия и боеприпасов, по результатам которого оформляется акт.

26. Ввоз изготовителями на территорию Республики Беларусь оружия и боеприпасов, предназначенных для технологических целей, может проводиться без оформления сертификата. В частности, поставка боеприпасов, предназначенных для проведения испытаний оружия в аккредитованных испытательных лабораториях, в том числе в лабораториях изготовителей оружия, при условии испытания их в испытательных лабораториях, аккредитованных на независимость и компетентность, и наличия сертификата, подтверждающего безопасность оружия и боеприпасов, выданных в других государствах.

27. Сертификат выдается заявителю по решению органа по сертификации на оружие и боеприпасы, выпускаемые серийно, на партию оружия и боеприпасов или на каждую единицу оружия в зависимости от его вида и выбранной схемы сертификации.

Решение о выдаче сертификата оформляется в зависимости от схемы сертификации при положительных результатах испытаний модели (партии, образца), соответствии оружия и боеприпасов установленным требованиям, положительных результатах анализа состояния производства или при наличии сертификата на систему управления качеством. В случае принятия решения о выдаче сертификата орган по сертификации оформляет сертификат и регистрирует его в установленном порядке.

В сертификате указываются документы, служащие основанием для выдачи сертификата.

Если испытания оружия и боеприпасов по отдельным показателям проводились в нескольких аккредитованных испытательных лабораториях, сертификат выдается при наличии всех необходимых протоколов с положительными результатами испытаний.

28. Срок хранения сертификата у заявителя – один год после окончания срока его действия.

29. Срок действия сертификата на серийное производство оружия и боеприпасов устанавливается органом по сертификации с учетом срока действия конкретных стандартов или других технических нормативных правовых актов, а также срока, на который сертифицирована система управления качеством (если это предусмотрено схемой сертификации), но не более 3 лет.

Срок действия сертификата на партию оружия и боеприпасов определяется в каждом конкретном случае, но не более срока хранения оружия и боеприпасов, на которые он установлен (с учетом условий хранения оружия и боеприпасов).

30. Сертификат на серийное производство оружия и боеприпасов, срок действия которого закончился, считается действительным для оружия и боеприпасов, выпущенных в период действия сертификата, до окончания срока их хранения.

31. Сертификат является основанием для оборота оружия и боеприпасов на территории Республики Беларусь.

Сертификат и приложение к нему (при необходимости) оформляются на специальных учетных бланках и подписываются руководителем органа по сертификации. Подпись скрепляется печатью органа по сертификации.

Руководителем органа по сертификации подписываются также копии сертификата и приложения к нему, хранящиеся в органе по сертификации.

32. В сопроводительной технической документации, прилагаемой к сертифицированным оружию и боеприпасам (паспорт, инструкция по эксплуатации, этикетка и др.), и в товаросопроводительной документации делается запись о проведенной сертификации и указываются номер и дата выдачи сертификата, а также выдавший его орган по сертификации.

33. Оружие и боеприпасы, на которые выдан сертификат на их серийное производство, маркируются изготовителем знаком соответствия системы согласно государственному стандарту РСТ Беларуси 915. При этом одновременно с оформлением и регистрацией сертификата на серийное производство оружия и боеприпасов оформляется и регистрируется соглашение по сертификации, в котором определяются условия использования знака соответствия между органом, выдавшим сертификат на оружие и боеприпасы, и заявителем.

В соглашении по сертификации устанавливается обязательство заявителя (изготовителя, продавца) обеспечивать соответствие всего оружия и боеприпасов, маркированных знаком соответствия, конкретным стандартам или другим техническим нормативным правовым актам, на соответствие которым проводилась их сертификация, и испытанным образцам.

Знак соответствия наносится на одну из основных деталей оружия (ствол, ствольную коробку, затвор и др.) или на сопроводительную техническую документацию (паспорт, инструкцию по эксплуатации и др.) и на первичную упаковку боеприпасов. Место нанесения знака соответствия определяется в соглашении по сертификации.

Место и способ нанесения знака соответствия на холодном и метательном оружии устанавливаются органом по сертификации.

34. По истечении срока действия сертификата на серийное производство оружия и боеприпасов его продление или оформление нового сертификата осуществляется после проведения инспекционного контроля с сертификационными испытаниями в объеме, установлен-

ном органом по сертификации для соответствующего оружия и боеприпасов, без проведения испытаний на соответствие криминалистическим требованиям.

В случае представления изготовителем оружия и боеприпасов в орган по сертификации информации об отсутствии в их конструкциях изменений, влияющих на прочность, безопасность функционирования оружия и боеприпасов, соответствие криминалистическим требованиям, и при положительном решении органа по сертификации испытания могут не проводиться.

Основанием для продления срока действия сертификата или выдачи нового сертификата по решению органа по сертификации могут служить протоколы испытаний, проведенных при инспекционном контроле, акты анализа состояния производства и другие документы по результатам ранее проведенных сертификации и инспекционного контроля.

При повторной сертификации серийного производства пневматического, холодного и метательного оружия по решению органа по сертификации допускается оформление сертификата на основании протоколов испытаний, ранее выданных на указанные изделия, без проведения дополнительных испытаний.

Продление срока действия сертификата на партию оружия и боеприпасов или образец оружия проводится после идентификации органом по сертификации партии оружия и боеприпасов либо образца оружия, не реализованных в период действия сертификата. При этом органом по сертификации или по его поручению ЦСМС составляется акт идентификации.

35. Приостановление либо отмена действия сертификата осуществляется органом по сертификации, выдавшим сертификат, в случаях:

несоответствия выпускаемых оружия и боеприпасов конкретным стандартам или другим техническим нормативным правовым актам по требованиям прочности и безопасности функционирования;

невыполнения заявителем требований настоящего Положения в части испытания оружия и боеприпасов;

изменения конкретных стандартов или других технических нормативных правовых актов либо методов испытания оружия и боеприпасов по требованиям прочности и безопасности функционирования;

изменения конструкции, технологии изготовления, других изменений организационного и (или) технического порядка, которые могут вызвать несоответствие требованиям безопасности функционирования или криминалистическим требованиям;

письменного обращения держателя подлинника сертификата о переоформлении сертификата.

36. Решение о приостановлении действия сертификата принимается в случае, если заявитель может устранить выявленные несоответствия путем корректирующих мероприятий, согласованных с органом по сертификации, выдавшим сертификат.

Решение об отмене действия сертификата принимается в случае несоответствия оружия и боеприпасов конкретным стандартам или другим техническим нормативным правовым актам в части опасности их применения либо криминалистическим требованиям, а также при невыполнении заявителем корректирующих мероприятий в установленный срок.

37. Приостановление или отмена действия сертификата осуществляется органом по сертификации, выдавшим сертификат, в соответствии с правилами системы.

Решение о приостановлении или отмене действия сертификата в 10-дневный срок после его принятия доводится органом по сертификации, выдавшим сертификат, до сведения заявителя, потребителей, Госстандарта и других заинтересованных.

В случае приостановления действия сертификата соответствия изготовитель (продавец): определяет масштаб выявленных несоответствий (количество произведенного оружия и боеприпасов, их модель, модификацию, тип, номер и размер партии с несоответствиями);

разрабатывает мероприятия по устранению выявленных несоответствий и согласовывает их с органом по сертификации;

обеспечивает выполнение корректирующих мероприятий по устранению несоответствий в производстве оружия и боеприпасов;

уведомляет потребителей и заинтересованные организации об опасности применения (эксплуатации) оружия и боеприпасов и о порядке устранения выявленных несоответствий или обмена оружия и боеприпасов;

устраняет несоответствия оружия и боеприпасов, находящихся в эксплуатации, или обеспечивает их возврат и доработку изготовителем либо в специально отведенных местах, заменяет оружие и боеприпасы у потребителя, если устранение выявленных несоответствий невозможно или нецелесообразно;

письменно информирует орган по сертификации о выполнении корректирующих мероприятий и их эффективности.

38. После выполнения заявителем мероприятий, соответствующих установленным требованиям, орган по сертификации, выдавший сертификат, письменно информирует Госстандарт, заинтересованных участников сертификации оружия и боеприпасов, а также изготовителя (продавца) о возобновлении действия сертификата.

39. Образец каждой модели оружия (модификации модели оружия), типа боеприпаса (модификации типа боеприпаса), прошедших сертификацию, по решению органа по сертификации передается заявителем в ГЭКЦ в начале их производства или ввоза на территорию Республики Беларусь. Сведения о таких образцах (кроме холодного и метательного оружия) подлежат включению в Государственный кадастр служебного и гражданского оружия и боеприпасов.

Требование обязательной передачи заявителем образца каждой модели оружия (модификации модели оружия) в ГЭКЦ не распространяется на единичные экземпляры гражданского оружия, производимые на территории Республики Беларусь, ввозимые на территорию Республики Беларусь или вывозимые с территории Республики Беларусь.

40. В случае проведения испытаний оружия и боеприпасов на соответствие криминалистическим требованиям при постановке их на производство образец каждой модели оружия, типа боеприпаса отбирается из числа опытных образцов и представляется в ГЭКЦ изготовителем оружия и боеприпасов.

При сертификации серийного производства оружия и боеприпасов их образцы отбираются по акту отбора. Образцы оружия и боеприпасов представляются в ГЭКЦ для подтверждения их соответствия криминалистическим требованиям. Серийные образцы, соответствующие этим требованиям, помещаются в коллекцию ГЭКЦ взамен опытных.

41. Информация о результатах сертификации оружия и боеприпасов (выдаче сертификата, продлении срока его действия, приостановлении или отмене действия сертификата и др.) передается органом по сертификации в реестр системы. Ведение реестра осуществляется Госстандартом.

42. Копирование сертификатов производится органом по сертификации оружия и боеприпасов, выдавшим сертификаты, или ЦСМС только с использованием специальных защищенных бланков для копий установленного Госстандартом образца и заверяется их печатью.

43. При сертификации оружия и боеприпасов осуществляется признание сертификатов иностранных государств в соответствии с международными договорами Республики Беларусь.

44. Признание иностранных сертификатов на оружие и боеприпасы включает: подачу заявки на признание иностранного сертификата с приложением необходимых материалов;

анализ полученных материалов и идентификацию оружия и боеприпасов;

принятие решения о признании иностранного сертификата или обоснование отказа в его признании и изложение предлагаемых процедур сертификации;

переоформление иностранного сертификата на сертификат системы и его регистрацию.

45. Для признания сертификата, выданного в рамках систем сертификации стран, к которым присоединилась Республика Беларусь и с которыми заключено соглашение о взаимном признании результатов сертификации, заявитель направляет в орган по сертификации заявку на признание сертификата, копию сертификата, заверенную печатью органа, выдавшего сертификат, ЦСМС или изготовителя.

При необходимости также представляются конкретный стандарт или другой технический нормативный правовой акт, на соответствие которому проводилась сертификация, протокол сертификационных испытаний, если это предусмотрено соглашением о признании, сопроводительная техническая документация изготовителя, информация об испытательной лаборатории, проводившей клеймение оружия.

Все прилагаемые документы, изданные на иностранном языке, должны сопровождаться аутентичным переводом на белорусский и (или) русский язык.

46. Рассмотрение документов, полученных органом по сертификации, и идентификация оружия и боеприпасов проводятся в срок до 7 дней. По результатам рассмотрения документов принимается решение, которое письменно доводится до заявителя.

Условием признания иностранного сертификата является правильное и достаточное отражение требований безопасности и других требований, предусмотренных в конкретных стандартах или других технических нормативных правовых актах, а также криминалистических требований на ввозимые оружие и боеприпасы, указанных в иностранном сертификате.

Признание сертификатов осуществляется по показателям прочности и безопасности функционирования. По решению органа по сертификации в зависимости от вида оружия и боеприпасов проводятся криминалистические, медико-биологические и химико-аналитические испытания.

47. Переоформление иностранного сертификата на сертификат системы на оружие и боеприпасы серийного производства осуществляется при условии подачи изготовителем оружия и боеприпасов заявки на признание сертификата. При этом представляется копия серти-

фиката, заверенная печатью органа, выдавшего сертификат. В таком случае сертификат выдается изготовителю или его официально уполномоченному представителю. По согласованию с изготовителем держателем подлинника сертификата на серийное производство оружия и боеприпасов может быть орган по сертификации, выдавший сертификат.

В случае переоформления сертификата на серийное производство оружия и боеприпасов на каждую поставляемую партию после ее идентификации органом по сертификации оформляется приложение к этому сертификату с указанием наименований ввозимого оружия и боеприпасов, номеров оружия и партии боеприпасов, даты их выпуска и других признаков идентификации согласно сопроводительной документации. При этом орган по сертификации выдает поставщикам оружия и боеприпасов необходимое количество копий сертификатов. В остальных случаях сертификат на партию оружия и боеприпасов выдается заявителю.

48. Для признания иностранного сертификата орган по сертификации может установить дополнительные испытания в полном объеме, если требования указанных в иностранном сертификате конкретных стандартов или других технических нормативных правовых актов не совпадают с требованиями, установленными в Республике Беларусь, либо по отдельным характеристикам, если требования не учтены полностью.

49. Сертификаты на оружие и боеприпасы третьих стран, выданные в системах сертификации стран, с которыми подписано соглашение о взаимном признании сертификатов, не признаются.

Порядок проведения инспекционного контроля

50. Инспекционный контроль за сертифицированными оружием и боеприпасами осуществляется органом по сертификации, выдавшим сертификат, в период действия сертификата и соглашения по сертификации.

Инспекционный контроль обеспечивается в течение срока действия сертификата в форме плановых (периодических) и внеплановых проверок.

51. Плановый инспекционный контроль за сертифицированными оружием и боеприпасами осуществляется (если это предусмотрено схемой сертификации) не реже одного раза в год.

52. Плановый инспекционный контроль:

осуществляется при выдаче сертификата на серийное производство оружия и боеприпасов; проводится органом по сертификации в соответствии с разработанной им программой.

Необходимые документы для работы этого органа представляются изготовителем оружия и боеприпасов.

53. Испытания образцов оружия и боеприпасов при плановом инспекционном контроле проводятся в аккредитованных испытательных лабораториях.

54. Результаты планового инспекционного контроля оформляются актом, в котором дается оценка проведенных испытаний образцов оружия и боеприпасов и других проверок, а также общее заключение о состоянии производства сертифицированных оружия и боеприпасов.

Акт оформляется в двух экземплярах, один из которых хранится в органе по сертификации, а второй направляется изготовителю.

55. Внеплановый инспекционный контроль проводится органом по сертификации в случае поступления от потребителей, торговых организаций, органов, осуществляющих государственный контроль за качеством продукции (далее – заявитель), информации о претензиях к сертифицированным оружию и боеприпасам в части показателей, подтверждаемых при сертификации, а также при изменениях конструкции оружия и боеприпасов, повлиявших на их соответствие криминалистическим требованиям.

Внеплановый инспекционный контроль осуществляется путем отбора образцов оружия и боеприпасов у продавца (поставщика) или у изготовителя (в соответствии со схемой сертификации) и их испытания в аккредитованной испытательной лаборатории.

56. При сертификации партии оружия и боеприпасов внеплановый инспекционный контроль осуществляется путем испытания образцов, отобранных у продавца (поставщика).

Внеплановый инспекционный контроль проводится в форме испытаний образцов на их соответствие требованиям конкретных стандартов или других технических нормативных правовых актов

Внеплановый инспекционный контроль осуществляется органом по сертификации с привлечением, при необходимости, представителей ЦСМС, заявителя и других организаций по усмотрению заявителя. Отбор образцов проводится в присутствии продавца (поставщика), при этом органом по сертификации осуществляется их идентификация и составляется акт отбора образцов. Акт оформляется в трех экземплярах и подписывается участниками отбора образцов, в том числе продавцом (поставщиком) оружия и боеприпасов. Акт отбора образцов направляется в орган по сертификации, аккредитованную испытательную лабораторию и продавцу (поставщику).

Аккредитованная испытательная лаборатория осуществляет испытания представленных продавцом (поставщиком) образцов оружия и боеприпасов и в установленном порядке направляет органу по сертификации протоколы испытаний.

Орган по сертификации проводит анализ результатов испытаний образцов оружия и боеприпасов и составляет акт, в котором приводится оценка этих результатов и дается заключение о возможности сохранения действия сертификата.

При положительных результатах испытаний орган по сертификации направляет заявителю акт инспекционного контроля, при неудовлетворительных результатах изготовителю (продавцу) направляется решение о приостановлении (отмене) действия сертификата.

57. При проведении сертификации серийного производства оружия и боеприпасов внеплановый инспекционный контроль осуществляется с отбором их образцов у изготовителя.

Внеплановый инспекционный контроль проводится органом по сертификации с привлечением, при необходимости, представителей ЦСМС и других заинтересованных организаций.

Отбор образцов производится с участием полномочного представителя изготовителя с оформлением соответствующего акта. Этот акт подписывается участниками отбора образцов, в том числе представителем изготовителя.

Доставка образцов для проведения испытаний в аккредитованную испытательную лабораторию осуществляется изготовителем.

При внеплановом инспекционном контроле органом по сертификации осуществляется, в случае необходимости, анализ состояния производства.

При положительных результатах испытаний образцов оружия и боеприпасов орган по сертификации направляет изготовителю акт инспекционного контроля, при отрицательных результатах – решение о приостановлении (отмене) действия сертификата.